



- 技术要求:
- 1.表面淬火HRC4.0-4.5, 发黑处理。
  - 2.去尖角、毛刺、拔通倒角。
  - 3.未注精度IT4.5°。
  - 4.未注圆角R1-R3。

其余  $\sqrt{3}$

节距=19.05  
齿数=21  
滚子直径=11.91  
齿形按GB124.4加工。

序号	图号/物料编码	名称/国际代号	材料/型号	数量	电气代号/备注
				4.5	深圳市天和迈力 物流自动化设备有限公司
标记	页数	分区	更改文件号	签字	日期
设计	杨朝刚	20200421	标准化	张锦海	
审核	董正博		重要等级	A	
工艺	肖战宇		批准	徐冀江	
表面处理			B		
阶段标记			版本	重量	比例
共 页			R0		1:1
第 页			L 1180.02-02		

